

■ Projekte im Onlinebereich

AQS Logistic Systems GmbH



- 1 KUKA KRC2 Roboter zum Stanzen von Transportboxen
-

Bauer Anlagen e. K



- Inbetriebnahme und Programmierung eines KUKA KRC4 Roboters zum Entlacken von Lackiergehängen im Daimler Werk Mettingen
-

b&o Automatisierungs-Bau GmbH



- Programmierung eines VKRC4 Roboters zur Montage von Getriebeteilen für VW-Kassel
 - Inbetriebnahme von 3 KUKA KRC4 Robotern für das Handling und Bearbeitung von Achsschenkel bei der Daimler AG
-

Böhmer Maschinenbau GmbH



- 2 KUKA KRC2 Roboter zum Auftragen von Trennmittel und Entnahme von

Motorblöcken aus einer
Druckgussmaschine bei der Trimet
Aluminium AG

- 1 ABB IRC5 Roboter zum Auftragen von Trennmittel in einer Druckgussmaschine bei der Handtmann AG
- Programmoptimierung an 2 ABB S4 Robotern bei der VW-Kassel AG im Bereich der Giesserei
- Programmierung eines KUKA KRC2 Roboters zum Besprühen einer Spindelpresse für die Firma Schmiedag in Hagen
- Programmierung eines KUKA KRC2 Roboters zur Entnahme aus einer Druckgussmaschine für die Oskar Frech GmbH
- Inbetriebnahme eine 3-Achsportals mit KUKA Steuerung für die Firma Georg Fischer
- Inbetriebnahme 8 KUKA VKRC4 Robotern in Druckgussanlage bei der Audi AG in Münchsmünster

Dinex Deutschland GmbH



- Taktzeitoptimierung an einer bestehenden Anlage mit KUKA KRC2 Roboter

DMV Sondermaschinenbau Automatisierungstechnik GmbH



- Programmierung eine ABB IRC5 Roboters zum Entgraten von Kunststoffteilen für einen LKW und Buszulieferer

ELHA-MASCHINENBAU Liemke KG



- Programmierung eines KUKA VKRC2 Roboters zum Bestücken von Bearbeitungszentren für VW-Kassel.
-

FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG



- Programmierung von 10 VKRC4 Robotern mit den Applikationen Punktschweißen, Kleben und Handling für das VW-Werk in Kassel
-

Gelenkwellenwerk Stadtilm GmbH



- Programmoptimierung an 1 KUKA KRC1 Roboter zum Handling von Achswellen
-

Inpro electric GmbH



- 4 ABB IRC5 Roboter in der Fertigung von Ersatzteilen für die VW-Kassel AG. Anwendung: Punktschweißen, Kleberauftrag, Rollbördeln
 - 3 ABB IRC5 Nahtschweißroboter zur Fertigung von LKW-Achsen für die Daimler AG in Kassel
-

Lubach Engineering



- 3 KUKA VKRC2 Roboter zur Montage und Beschickung von Prüfvorrichtungen bei der VW-Kassel AG
 - 2 KUKA KRC2 Roboter zur Lagermontage von Radträger für die Daimler AG
-

MBB FT ehem. Claas FT



- Anlagenspezifische Bedienschulung für KUKA KRC2 Roboter
-

-
- Programmierung von 5 ABB IRC5 Robotern zur Montage von LKW- und Busbremsen inkl. fügen durch Hilfe von Kraft Momenten Sensorik
 - Programmierung von 2 KUKA KRC4 und einem EPSON SCARA G10 Roboter zur Montage von HA-Wellen für Daimler Mettingen.
-

REU Schweißtechnik GmbH



- Einbindung und Optimierung von automatischen Schweißkappenwechslern an 14 ABB S4 und IRC5 Roboter bei der Firma Tower in Tourin
-

Schneider Maschinenbau GmbH



- Programmierung eines KUKA KRC2 Roboters zum Handling von Paletten der Firma Cista.
 - Programmierung von 3 KUKA KRC4 Robotern zum vermessen, bedrucken und etikettieren von Fahrwerksfedern der Firma Eibach.
 - Programmierung eines ABB IRC5 Roboters mit Klebeapplikation für die Kirchhoff Group
-

Springer GmbH



- Typenerweiterung an 3 Hydrapressen mit ABB S4, S4C+ und IRC5 Robotern
-

VAF GmbH



- Programmierung von 11 KUKA KRC2 Robotern zur Montage von Achsen für Daimler Mettingen.
- Programmierung von 2 KUKA KRC4 Robotern zur Montage von Radträgern für Daimler Hamburg.

Wekal Maschinenbau GmbH



- 1 KUKA VKRC2 Roboter bei der VW-Kassel AG zum ab Stapeln von Getrieberädern
 - 2 ABB S4 Roboter zum Beschicken von LICON Bearbeitungszentren in Braunschweig bei der VW-AG
 - Programmierung von 3 VKRC2 Robotern zur Bestückung von LICON Bearbeitungszentren
-

■ Projekte im Offlinebereich

KraussMaffei Technologies GmbH



- Unterstützung in der Simulationserstellung und em-Workplace
-

KUKA Systems GmbH



- Unterstützung bei der Offlineprogrammierung mit em-Workplace
-